



м.п.

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

подпись

СЕМИСОРОВА К.Н.
инициалы, фамилия

Приложение
к аттестату аккредитации

№ _____
от “ _____ ” _____ 20 ____ г.
на 4 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
Общество с ограниченной ответственностью
«АЗ ИНЖИНИРИНГ»

наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае, если имеется) индивидуального предпринимателя

105094, г.Москва, ул.Семёновский вал, д. 10А, стр.4

адрес места осуществления деятельности

Калибровка средств измерений

шифр калибровочного клейма

№ п/п	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
		диапазон измерений	неопределенность (погрешность, класс, разряд)	
ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН				
1.	Инструмент микрометрический	(0 — 200) мм	КТ 1,2 $U \geq 0,1$ мкм	
2.	Комплекты мер дефектоскопических (образцы предприятий для вихретоковой дефектоскопии)	(0,01 — 50) мм (0 — 500) мм (500 — 1000) мм Ra, Rz, Rmax (0,05 — 500) мкм	1 мкм 30 мкм 60 мкм (3 — 8)% $U \geq 0,1$ мкм	
3.	Ленты и рулетки измерительные	(0 - 100) м	(20 + 30L) мкм $U \geq 0,1$ мкм	
4.	Линейки измерительные металлические, метры складные	(0 — 1000) мм	(0,05 — 0,2) мм $U \geq 0,1$ мкм	
5.	Меры дефектов для ультразвуковой дефектоскопии	(0 — 500) мм (500 — 1000) мм (0,01 — 50) мм (635 — 15240) м/с	30 мкм 60 мкм 0,01мм (30 — 310) м/с $U \geq 0,1$ мкм	
6.	Меры толщины покрытий (наборы)	(0 — 1) мм (1 — 200) мм	2,0 мкм 0,3 мкм $U \geq 2,0\%$	
7.	Образцы предприятий СОП для капиллярной дефектоскопии	(0 — 100) мкм (0 — 500) мм (500 — 1000) мм	0,5 мкм ($\pm 1\%$) 30 мкм 60 мкм $U \geq 0,1$ мкм	

8.	Образцы предприятий СОП для магнитопорошковой дефектоскопии	(0 — 100) мкм (0 — 500) мм (500 — 1000) мм	0,5 мкм ($\pm 1\%$) 30 мкм 60 мкм $U \geq 0,1$ мкм	
9.	Контрольные и настроечные образцы (меры) для ультразвукового контроля	(0 — 500) мм (500 — 1000) мм (0,01 — 50) мм (0,01 — 200) мм (200 — 300) мм (0,01 — 200) мм (200 — 300) мм (0 — 360) ° (635 — 15240) м/с Ra, Rz, Rmax (0,05 — 500) мкм	30 мкм 60 мкм 0,01 мм (1 — 3) мкм 30 мкм (1 — 3) мкм 30 мкм 10 “ (30 — 310) м/с (3 — 8)% $U \geq 0,1$ мкм	
10.	Образцы шероховатости сравнения	Ra, Rz, Rmax (0,05 — 500) мкм	+12 — 17% $U \geq 0,1\%$	
11.	Приборы для измерения шероховатости поверхности	(0,01 — 700) мкм	3 % $U \geq 0,1\%$	
12.	Толщиномеры покрытий	(0,002 — 2,0) мм (0,05 — 80,0) мм	(0,002 + 0,05 Хи) мм 0,1 Хи мм $U \geq 2,0\%$	
13.	Толщиномеры ультразвуковые	(0,4 — 1000) мм	(0,1 + 0,01Н) мм $U \geq 0,1$ мкм	
14.	Угольники поверочные 90°	(0 — 400) мм	КТ 1,2 $U \geq 0,1$ мкм	
15.	Угольники строительные 90°	(0 — 400) мм	КТ 1,2 $U \geq 0,1$ мкм	
16.	Шаблоны радиусные, универсальные	(0 — 220) мм R (1 — 25) мм	(0,01 — 0,5) мм (0,02 — 0,04) мм $U \geq 0,1$ мкм	
17.	Образцы-имитаторы вогнутости и выпуклости корня сварного шва	(0 — 200) мм (0 — 90) °	(0,01 — 0,5) мм $U \geq 0,1$ мкм 10”	
18.	Приборы для измерения характеристик качества бетонов и определения глубины залегания арматуры	(10 — 100) мм (100 — 300) мм	10 мм 15% $U \geq 0,1$ мкм	
19.	Штангенинструмент	(0 — 1000) мм	КТ 1,2 $U \geq 0,1$ мкм	
20.	Щупы	(0,02 — 1,00) мм	КТ 1,2 $U \geq 0,1$ мкм	
21.	Шаблоны сварщика универсальные	(0 — 200) мм (0 — 90) °	(0,01 — 0,5) мм $U \geq 0,1$ мкм 10”	
22.	Гребенки и колеса для определения толщины мокрого слоя	(10 — 2500) мкм	5 % $U \geq 0,1$ мкм	
23.	Лупы измерительные	(0 — 50) мм	(0,01 — 0,02) мм $U \geq 0,1$ мкм	
24.	Дальномеры	(0,3 — 10) м	3 мм $U \geq 0,1$ мкм	
25.	Измерители защитного слоя бетона	(1 — 1000) мм	2 % $U \geq 0,25\%$	

26.	Комплекты ВИК по РД 03-606-03	(0 — 1) мм (1 — 200) мм (200 — 500) мм (500 — 1000) мм (1 — 100) м	2 мкм 0,3 мкм 30 мкм 60 мкм (20 + 30L) мкм $U \geq 0,1$ мкм	
27.	Дефектоскопы акустические импедансные	(1 — 20) мм	0,01 мм $U \geq 0,1$ мкм	
28.	Дефектоскопы и установки вихретоковые, преобразователи вихретоковые	(0,2 — 1,0) мм 10 Гц — 10 МГц	(0,12H + 0,1) мм ПГ ± 1% $U \geq 0,1$ мкм	
29.	Дефектоскопы и установки ультразвуковые (акустические)	A (0,4 — 6000) мм (0,000001 — 50) МГц (0 — 120) дБ T (10 — 9900) мкс	(0,1+0,05 H) мм 10% 0,5 дБ (0,25 — 3,10) мкс $U \geq 0,1$ мкм	
30.	Магнитные коэрцитиметры	(150 — 4000) А/м	(10 + 0,5 х х (4000/Нс-1)) %	
31.	Меры (линейки) оптической плотности	(0,1 — 0,6) Б (0,6 — 4,0) Б	0,04 Б 5,0%	
32.	Негатоскопы	(0 — 100000) кд/м ²	0,1 мм $U \geq 0,1$ мкм	
33.	Трафареты для расшифровки радиографических снимков	(0 — 200,0) мм	1 мкм $U \geq 0,1$ мкм	
34.	Шаблоны радиографа	(0 — 200,0) мм	(1 — 3) мкм $U \geq 0,1$ мкм	
35.	Дефектоскопы магнитопорошковые	(0,5 — 8) мм (0,002 — 0,1) мм	(0,5 — 8) мм (0,002 — 0,1) мм $U \geq 0,1$ мкм	
36.	Меры толщины ультразвуковые	(0 — 1) мм (1 — 200) мм (200 — 500) мм (500 — 1000) мм (1100 — 7000) м/с	2 мкм 0,3 мкм 30 мкм 60 мкм (30 — 310) м/с $U \geq 0,1$ мкм	
37.	Преобразователи пьезоэлектрические ультразвуковые	(0,02 — 15) МГц (0 — 90) ° (14 — 58) дБ	5% 2° 4 дБ	
38.	Приборы ультразвуковые для измерения скорости и времени распространения УЗ колебаний в твердых неметаллических материалах	T (10 — 9900) мкс (635 — 15240) м/с	(0,25 — 3,10) мкс (30 — 310) м/с	
39.	Эталоны чувствительности (канавочные, проволочные)	(0,05 — 1,25) мм (1,25 — 60) мм	ПГ ± 0,01 мм ПГ ± 0,1 мм $U \geq 0,1$ мкм	
ИЗМЕРЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН				
40.	Адгезиметры электронные и механические	(0 — 55) кг (0 — 10) кН	(0,01xN + 0,01) кг (2 — 3) % $U \geq 0,01$ %	
41.	Твердомеры для резины по методу Шора	(0 - 100) ед.тв.	7 HSD $U \geq 0,25$ %	

42.	Твердомеры металлов и сплавов: - по Бринеллю - по Виккерсу - по Роквеллу - по Супер Роквеллу	(50 - 450) HB (50 - 1000) HV (70 - 93) HRA (25 - 100) HRB (20 - 100) HRC (20 - 94) HRN (10 - 93) HRT	(3 - 5) % (3 - 7) % 1 HRA 4 HRB 2 HRC 0,7 HRC 0,7 HRT $U \geq 0,25\%$	
43.	Приборы для определения прочности бетона	(0,1 - 100,0) кН (1 - 100) МПа	2% 10% $U \geq 0,25\%$	
ОПТИЧЕСКИЕ И ОПТИКО-ФИЗИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ				
44.	Денситометры, измерители оптической плотности, комплексы для расшифровки и обработки радиографических снимков	(0,01 - 2,00) Б (2,00 - 4,00) Б (0 - 1000) мм	(0,02Di + 0,02) Б (0,03Di + 0,02) Б (0,04 - 1) мм $U \geq 0,25\%$	
45.	Спектрометры рентгенофлуоресцентные, анализаторы рентгеновские для спектрального анализа	(0,1 - 99,9) %	1%	

Генеральный директор
должность уполномоченного лица



Зубарев А.С.
инициалы, фамилия уполномоченного лица

М.П.